



- Congés rayons 3
- Alésages $\varnothing 2H10$, $\varnothing 6H10$ et $\varnothing 8H10$ avec chanfreins 0,30x0,30 sur les deux faces
- Usiner en même temps que CTT0006 en superposant les pièces pour aligner parfaitement les alésages et les perçages