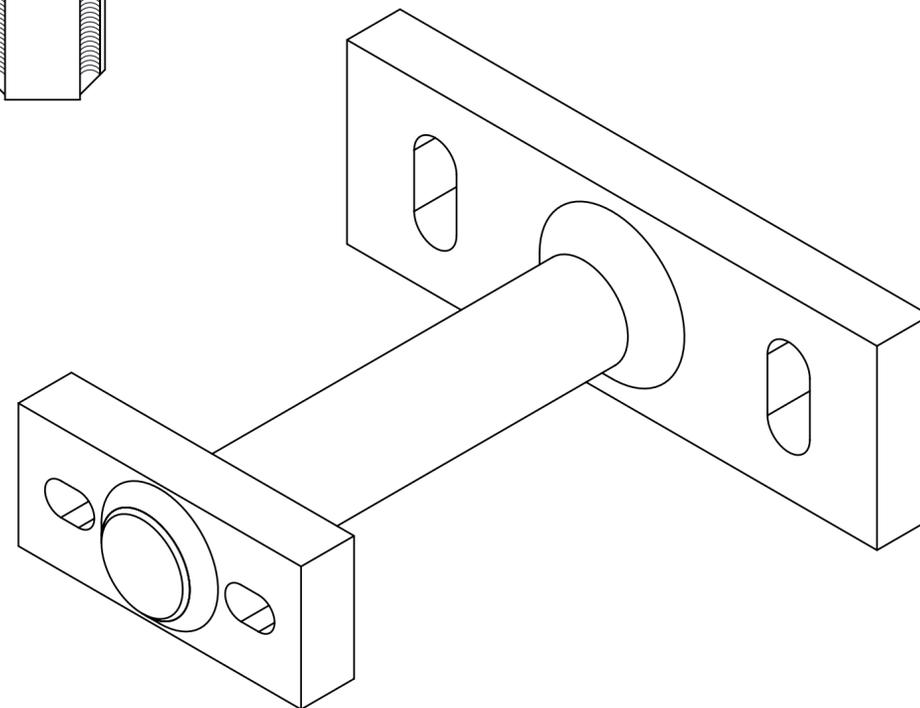
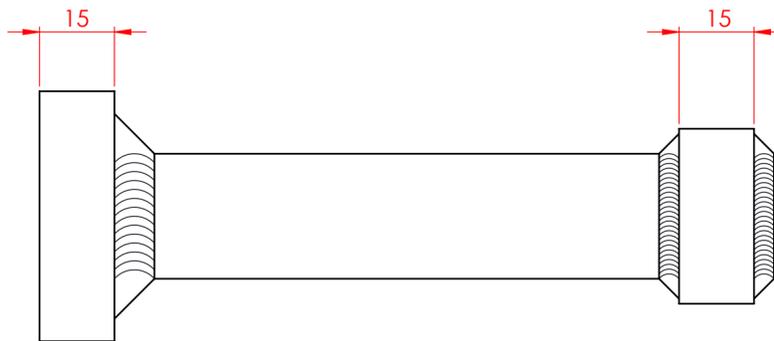
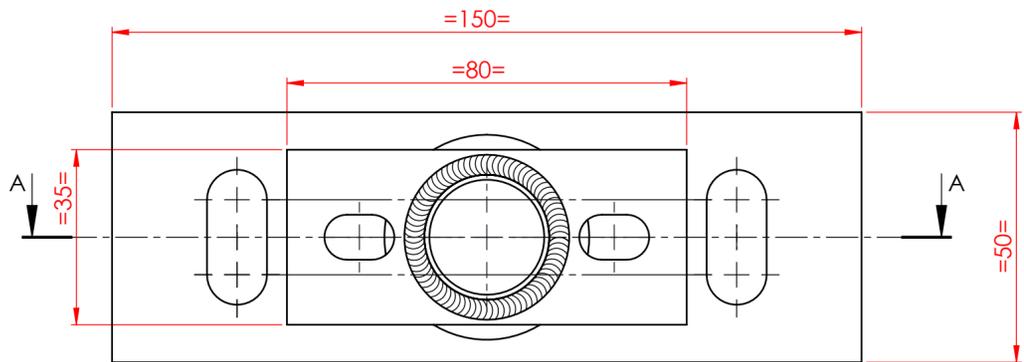
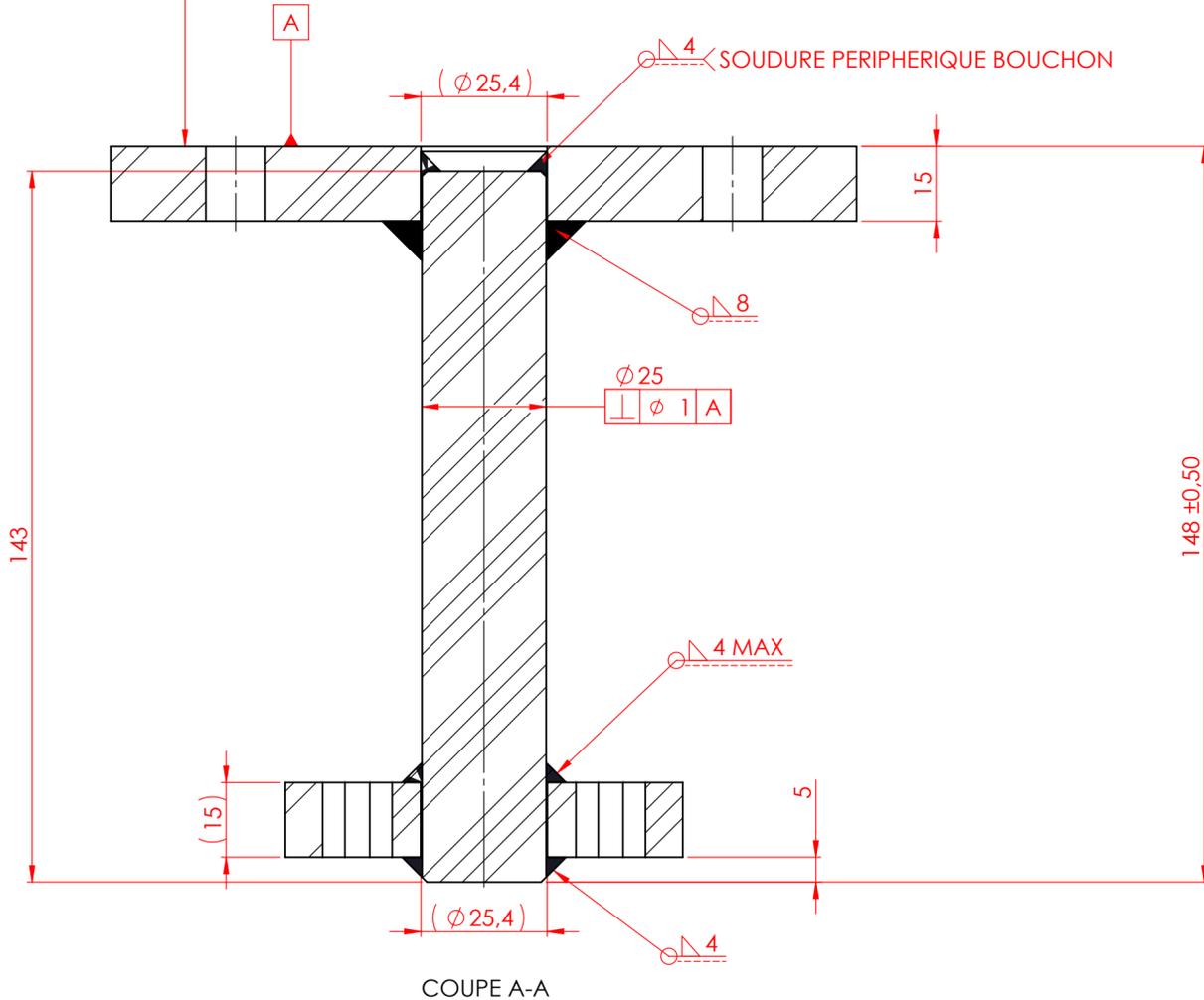


PROFIL DE DECOUPE DES DEBITS
SELON STEP FOURNI



0.1
FACE REPRISE EN USINAGE POUR ASSURER LA PLANEITE



BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

<p>OPUS TECHNOLOGIES</p>	CRITICITE	DESSINE		VALIDE	
	A	PAR	LE	PAR	LE
	PIECE D'USURE	STD	22/03/2022		
	NON				
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)		MASSE	
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		1.0037 (S235JR)		1.58 Kg	
NORME: ISO 13920 BF		RELEVEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)			
a = 0,7 e mini a = 3 mini		TRAITEMENT			
USINAGE		NORME: ISO 2768 mK			
		√ Ra 3.2 MAX			
REPRISE ROTATION					
SUPPORT BANC					
OUT - P0002				INDICE	FOLIO
ECHELLE: 1:1				A00	1 / 1
FORMAT: A3					
<small>CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS TECHNOLOGIES. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO. TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO</small>					
FICHER 3D ASSOCIE				OUT_REPRISE ROTATION	