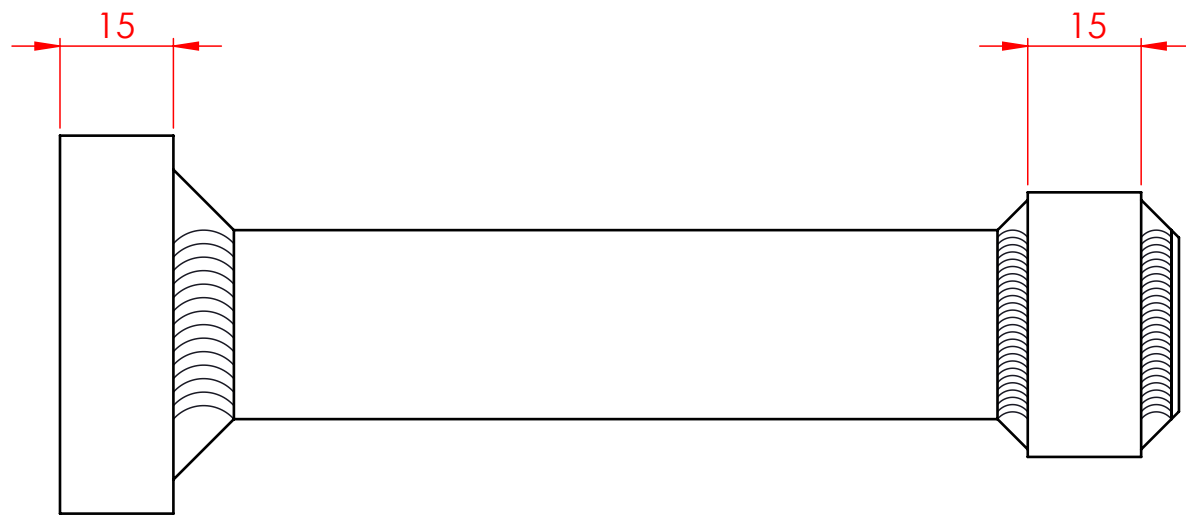
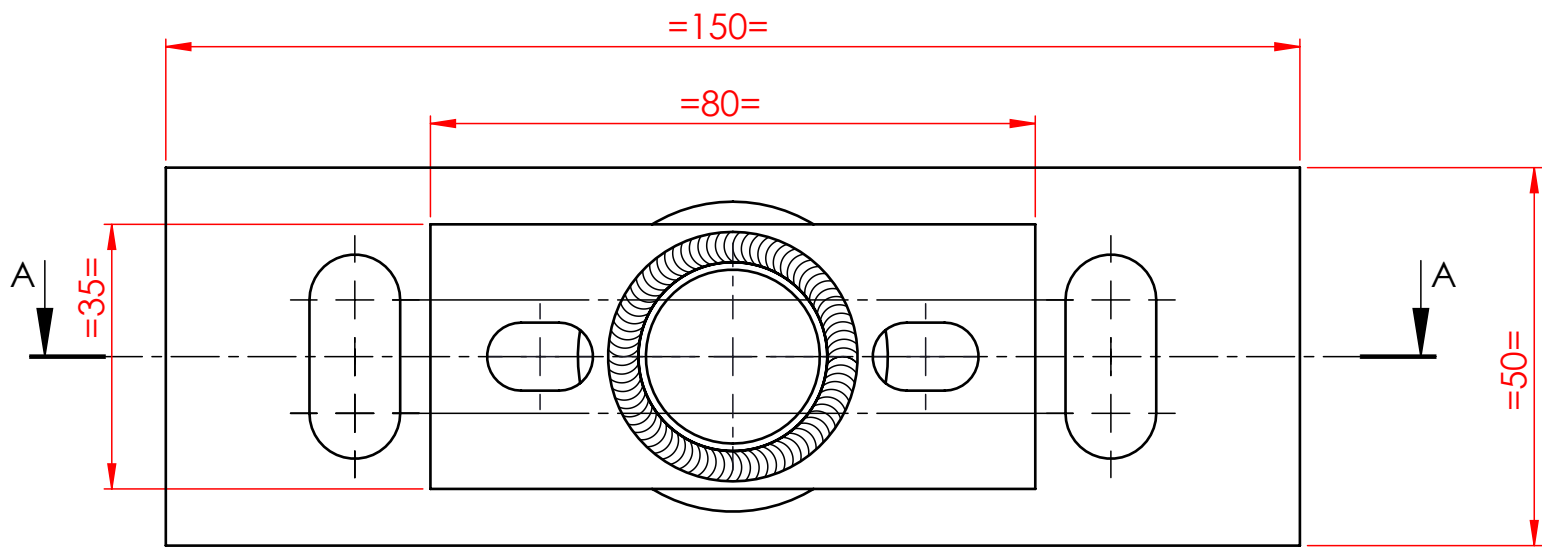


2

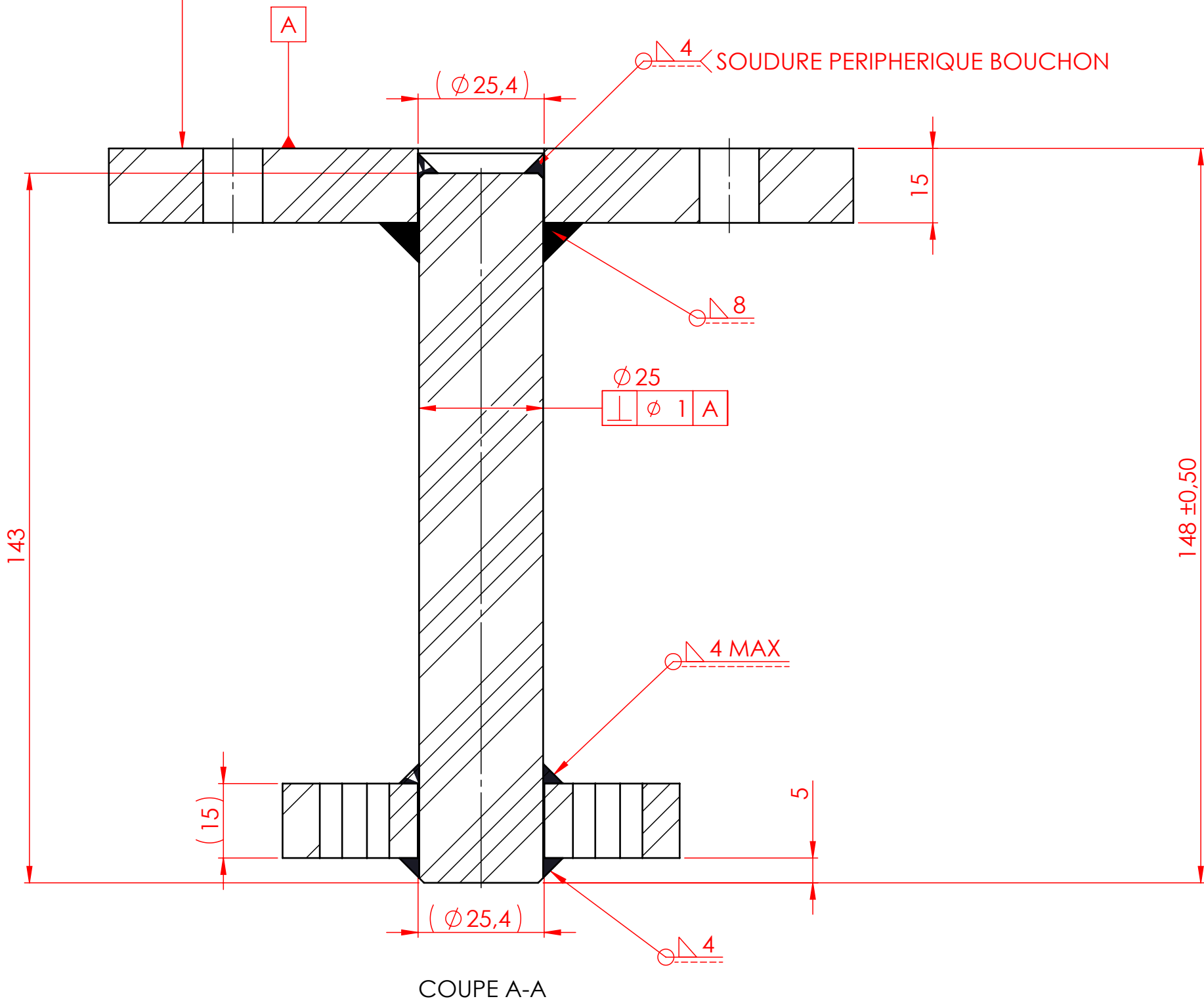
2

PROFIL DE DECOUPE DES DEBITS  
SELON STEP FOURNI

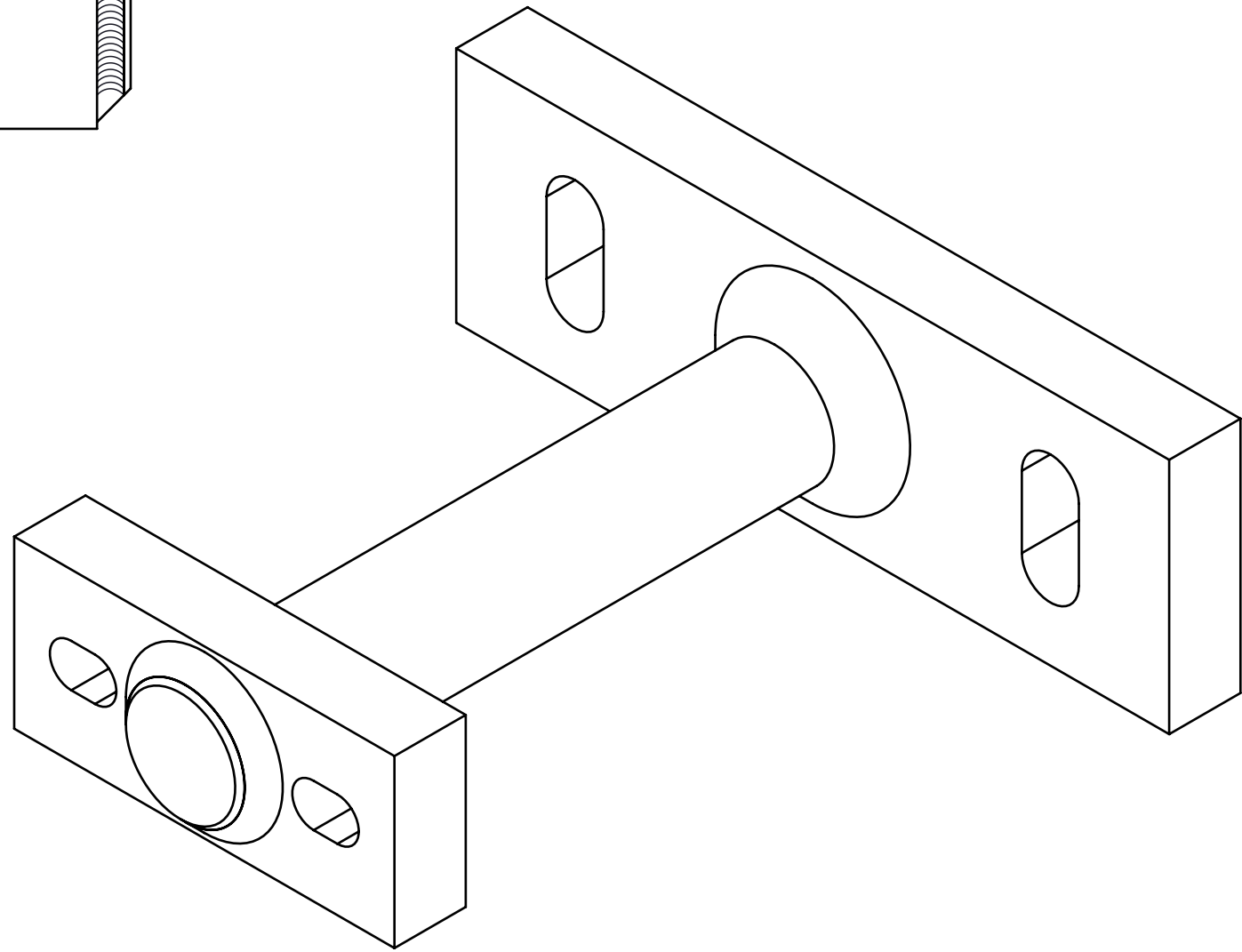


0.1

**FACE REPRISE EN USINAGE POUR ASSURER LA PLANEITE**



COUPE A-A



1

1

**BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT**

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

CRITICITE	DESSINE		VALIDE	
A	PAR	LE	PAR	LE
PIECE D'USURE	STD		22/03/2022	
NON				

TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)		MASSE
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		1.0037 (S235JR)		1.58 Kg
NORME: ISO 13920 BF		REVETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)		
a = 0,7 e mini a = 3 mini		TRAITEMENT		
USINAGE		Ra 3.2 MAX		
NORME: ISO 2768 mK				

**REPRISE ROTATION**  
SUPPORT BANC

ECHELLE	FORMAT	<b>OUT - P0002</b>	INDICE	FOLIO
1:1	A3		A00	1 / 1

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS TECHNOLOGIES :  
IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT  
SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE  
CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO

FICHER 3D ASSOCIE  
OUT\_REPRISE ROTATION