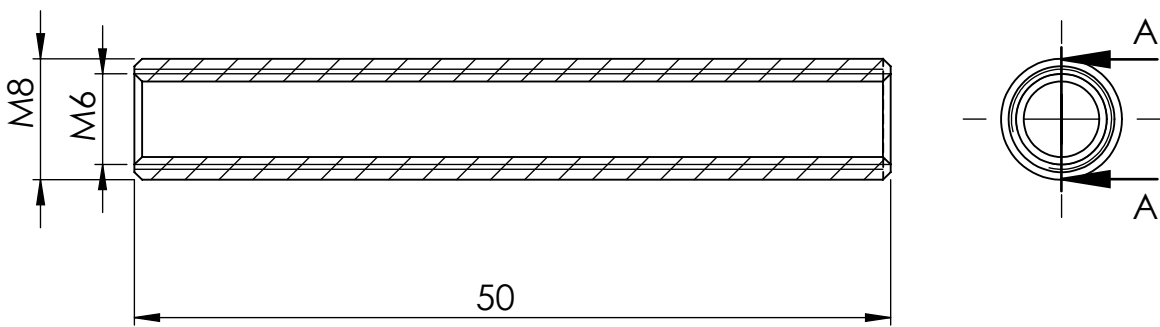


	4	3	2	1																																																																																											
F					F																																																																																										
E					E																																																																																										
D	<div>COUPE A-A ECHELLE 2 : 1</div> <div></div>				D																																																																																										
C	<div>Effectuer un chanfrein de 0.5mm à 45° en début et fin de filetage et taraudage</div>				C																																																																																										
B	<div>Matériau : C45</div>				B																																																																																										
A	<table><tr><td colspan="2">SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES:   LINEAIRES:   ANGULAIRES:</td><td colspan="2">FINITION:</td><td colspan="2">CASSER LES ANGLES VIFS</td><td colspan="2">NE PAS CHANGER L'ECHELLE</td><td colspan="2">REVISION</td></tr><tr><td colspan="2">AUTEUR</td><td colspan="2">SIGNATURE</td><td colspan="2">DATE</td><td colspan="2">TITRE:</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">VERIF.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">APPR.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">FAB.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">QUAL.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">MATERIAU: <b>Acier C45</b></td><td colspan="2">No. DE PLAN <b>Goujon de culasse M8_M6</b></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">MASSE:</td><td colspan="2">A4</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">ECHELLE:1:1</td><td colspan="2">FEUILLE 1 SUR 1</td></tr></table>				SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION		AUTEUR		SIGNATURE		DATE		TITRE:				VERIF.										APPR.										FAB.										QUAL.																MATERIAU: <b>Acier C45</b>		No. DE PLAN <b>Goujon de culasse M8_M6</b>								MASSE:		A4								ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1		A
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION																																																																																							
AUTEUR		SIGNATURE		DATE		TITRE:																																																																																									
VERIF.																																																																																															
APPR.																																																																																															
FAB.																																																																																															
QUAL.																																																																																															
						MATERIAU: <b>Acier C45</b>		No. DE PLAN <b>Goujon de culasse M8_M6</b>																																																																																							
						MASSE:		A4																																																																																							
						ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1																																																																																							
	4	3	2	1																																																																																											