

4 3 2 1

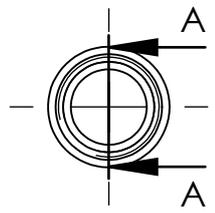
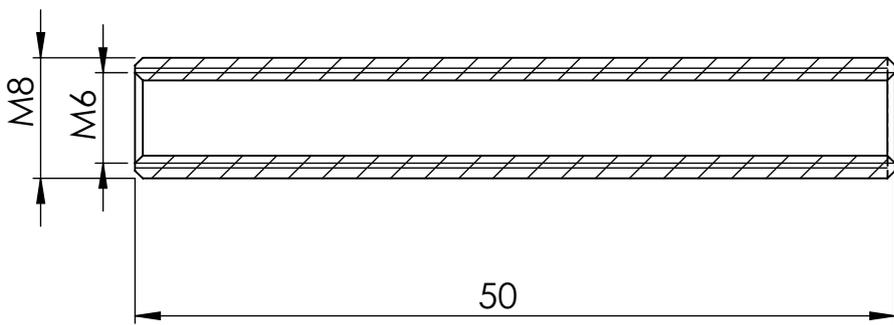
F

F

E

E

COUPE A-A
ECHELLE 2 : 1



Effectuer un chanfrein de 0.5mm à 45°
en début et fin de filetage et taraudage

Matériau : C45

C

C

B

B

SAUF INDICATION CONTRAIRE:
LES COTES SONT EN MILLIMETRES
ETAT DE SURFACE:
TOLERANCES:
LINEAIRES:
ANGULAIRES:

FINITION:

CASSER LES
ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION

| | NOM | SIGNATURE | DATE |
|--------|-----|-----------|------|
| AUTEUR | | | |
| VERIF. | | | |
| APPR. | | | |
| FAB. | | | |
| QUAL. | | | |

| | |
|-------------------------------|---|
| TITRE: | |
| MATERIAU: Acier C45 | No. DE PLAN Goujon de culasse M8_M6 |
| MASSE: | ECHELLE:1:1 |
| | FEUILLE 1 SUR 1 |

A

A

4 3 2 1